

Общество с ограниченной ответственностью
«Компания Арт Индустрия»
223050, Минская обл., Минский р-он,
Колодищанский с/с, аг. Колодищи,
ул. Чкалова, д. 56, корпус 3, ком. 40
тел./факс 508-01-61

Исх. № 118 от 09.09.2022.

Разъяснение по подготовке образцов для определения показателя
«Срок службы лакокрасочного покрытия» для эмали «ARMOPUR» DTM 113

Предоставляем методику подготовки образцов эмали «ARMOPUR» DTM 113 для определения показателя «Срок службы лакокрасочного покрытия» по ГОСТ 9.401 в соответствии с ТУ BY 690655225.001-2011 Материалы лакокрасочные полиуретановые «ARMOPUR» (изм. № 5).

Отбор проб материала осуществляется по ГОСТ 9980.2, подготовка пластинок для нанесения материала – по ГОСТ 8832. Для испытания используются пластинки из стали марок 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523 размером 70x150 мм и толщиной 0,7-1,0 мм.

Материал перемешивают, фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613.

Профильтрованный материал смешивают с отвердителем и разбавляют до рабочей вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ в количествах, определенных для данного вида и марки материала в соответствии с технической информацией.

Эмаль наносят в два слоя на обе стороны и торцы пластинки. Толщина высушенного двухслойного покрытия составляет 60-100 мкм.

Перед испытаниями образцы выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и влажности $(65 \pm 5)\%$ в течение 7 суток.

Инженер-технолог



Т.И. Якжик