

Исх.№53-043/196

от 28.08.2018 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам коррозионных испытаний образцов покрытий, подготовленных по «Графику периодических испытаний коррозионной стойкости ЛКП деталей и узлов автомобилей КАМАЗ в 2018 г.».

Основание для проведения работы: «График периодических испытаний коррозионной стойкости ЛКП деталей и узлов автомобилей «КАМАЗ» в 2018 г.».

Цель работы: провести коррозионные испытания образцов с системой покрытия:

- дробеструйная обработка;
- ручная абразивная очистка

подготовленных на линии окраски «Завода Специальных автомобилей».

Ход работы: подготовка образцов комплексных покрытий для коррозионных испытаний в соответствии с «Графиком периодических испытаний коррозионной стойкости ЛКП деталей и узлов автомобилей КАМАЗ в 2018 г.» была проведена в марте в камере окраски ЗСА.

Испытания на стойкость покрытия к воздействию нейтрального соляного тумана проводили в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91, метод Б. На испытуемых образцах выполнили перпендикулярные надрезы, образцы поместили в камеру соляного тумана ф. Эриксен, обеспечивающую непрерывное распыление 5%-го раствора хлористого натрия при температуре $(35\pm 2)^\circ\text{C}$.

Результаты испытаний приведены в таблицах:

Таблица №1

Вариант испытаний, толщина Пк	Распространение коррозии от надреза в мм, через часы						
	168	312	504	552	1248	1464	3100
1. Камера окраски							
- гр.эпоксидный Unimax 644/гр.-эм.Poluran 760 98-124 мкм	Кр.по лин надр	Ед.Пз по лин надр	Пз 1,0мм	Ед.Пз по Пк	Пз.по линии надрØ 1,5мм	ПзØ2,0мм	Снят с испыт.
- гр.эпоксидный Unimax 644/эм. ХС-5146 98-120 мкм	Кр.по лин надр	б/и	Пз по Пк Ø2,0мм	Снят с испыт.	—	—	—

2. Новые материалы							
-грунтовка ARMEPOX 2K Zn Primer 042/ Грунтовка ARMEPOX 2K Primer 041/эм.ХС-5146 58-90 мкм	Кр.по лин надр Пз.Ø1,0 мм	Мн.Пз по линии надр и по поверх Пк от 1,5 до 2,5 мм	Снят с испыт.	—	—	—	—
-грунтовка ARMEPOX 2K Primer 041/эм.УР-113 112-138 мкм	Кр.по лин надр	б/и	б/и	Ед.Пз по Пк	Пз.Ø1,5 мм	Пз.2,0мм	Снят с испыт.
-грунтовка ARMEPOX 2K Primer 041/эм.ХС-5146 167-199 мкм	б/и	б/и	б/и	Ед.Пз по Пк	Пз.Ø0,3 мм	Пз.Ø0,9м м	Пз.по Пк и по линии надрØ 2,5 мм.
-грунтовка 1K Plastic Primer 051/эм.УР-113 133-187	Кр.по лин надр	Пз по лин надр Ø1,0мм	Пз по Пк и по лин надр Ø2,0мм	Снят с испыт.	—	—	—
-гр. JETA INDUSTRY 2K эм.ЭП-1236 130-154 мкм	Кр.по лин надр	б/и	б/и	Ед.Пз по Пк	Пз.по Пк и по линии надрØ 2,0 мм	Снят с испыт.	—

Примечания:

1. Кр - коррозия; Пз - пузыри; Пк - покрытие; Ме - металл.
2. Коррозионные испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов», метод Б (распространение коррозии от надреза не более 2 мм).
- 3.Оценку внешнего вида покрытий в ходе коррозионных испытаний проводили в соответствии с ГОСТ Р 9.407-2015 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида».

Таблица №2

Наименование показателя	Камера окраски		Новые материалы			
	гр.эпоксидный Unimax 644/гр.-	гр.эпоксидный Unimax 644/эм.	гр. ARMEPOX 2K Zn Primer	Мелкие стальные дет. и дет. из бронированной стали	грунтовка 1K Plastic Primer 051/эм.УР-	гр. JETA INDUSTRY 2K эм.ЭП-

	эм. Poluran 760	XC-5146	042/ Гр. ARM EPOX 2K Primer 041/эм. X C-5146	гр. ARMEP OX 2K Primer 041/эм. UP- 113	гр. ARMEPO X 2K Primer 041/эм. XC- 5146	113	1236
1. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см	50	50	50	50	50	50	50
2. Адгезия покрытия, баллы <i>н/б</i>	0	0	2	0	2	0	1

Выводы: коррозионная стойкость образцов покрытий камеры окраски, подготовленных в ЗСА, составило:

- гр.эпоксидный Unimax 644/гр.-эм. Poluran 760 – **1464** часов. Состояние Ме под Пк – от надр.-Кр.1,1 мм;

- гр.эпоксидный Unimax 644/эм. XC-5146 – **504** часа. Состояние Ме под Пк – от надр.-Кр.1,4 мм;

Солестойкость образцов покрытий новых материалов, подготовленных в ЗСА, составило:

- грунтовка ARMEPOX 2K Zn Primer 042/ Грунтовка ARMEPOX 2K Primer 041/эм. XC-5146 – **312** часов. Состояние Ме под Пк от надр.-Кр.1,5 мм;

- грунтовка ARMEPOX 2K Primer 041/эм. UP-113 – **1464** часов. Состояние Ме под Пк – от надр.-Кр.1,2 мм;

- грунтовка ARMEPOX 2K Primer 041/эм. XC-5146 – **3100** часов. Под покрытием металл чистый;

- грунтовка 1K Plastic Primer 051/эм. UP-113 – **504** часов. Состояние Ме под Пк от надр.-Кр 2,5 мм;

- гр. JETA INDUSTRY 2K эм. ЭП-1236 – **1248** часов. Состояние Ме под Пк – от надр.-Кр.1,4 мм.

Инженер-исследователь ЦЗЛЛИК

С.К.
29.08.2018

Н.Т. Сапарова

Начальник ЦЗЛЛИК

Р.Х.

Р.Х Ахкиямов

Исх.№53-043/ 213

от 21.09.2018 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам коррозионных испытаний образцов покрытий, подготовленных по «Графику периодических испытаний коррозионной стойкости ЛКП деталей и узлов автомобилей КАМАЗ в 2018 г.».

(дополнение к заключению №53-043/196 от 28.08.2018 г.)

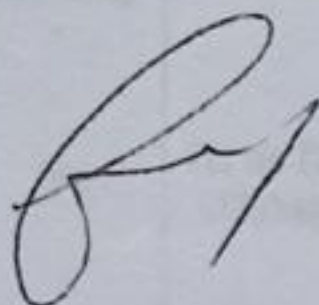
Примечание к таблице №2:

Таблица №2

Наименование показателя	Камера окраски		Новые материалы				
	гр.эпоксидный Unimax 644/гр.-эм.Poluran 760	гр.эпоксидный Unimax 644/эм. XC-5146	гр. ARMEP OX 2K Zn Primer 042/ Гр.ARM EPOX 2K Primer 041/эм.X C-5146	Мелкие стальные дет. и дет. из бронированной стали	гр. ARMEP OX 2K Primer 041/эм.УР-113	гр. ARMEPO X 2K Primer 041/эм.XC-5146	грунтовка 1K Plastic Primer 051/эм.УР-113
1. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см	50	50	50	50	50	50	50
2. Адгезия покрытия, баллы, н/б	0	0	2	0	2	0	1

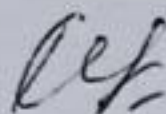
Согласно ТУ 2313-024-00206919-01, л.3 адгезия эмали XC-5146 составила **2 балла**, что соответствует требованиям технической спецификации.

Начальник ЦЗЛЛИК



Р.Х. Ахкиямов

Инженер ЦЗЛЛИК



Н.Т. Сапарова