

## С8ВА – белый грунт (высоконаполненный)

Полиуретановый двухкомпонентный белый грунт для внутренних работ. Обладает повышенной тиксотропностью и высоким сухим остатком. Хорошо шлифуется. Создает толстый слой на криволинейных поверхностях. Подходит для вертикального нанесения.

**Назначение:** грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

**Способ нанесения:** распыление

### РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	С8ВА	100	100
Отвердитель	С8ВВ	30	47
Разбавитель	TZ33	20-40	40-60

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77% (+/- 2)
Вязкость (Brookfield impeller 6) 100rpm	32.000 cps
10 rpm	6.500 cps
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C )	20 сек. (+/- 2) (при смешивании 100/30/40)
Плотность продукта	1,590 кг/л (Отвердитель С8ВВ – 1,019 кг/л)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м <sup>2</sup> )	150-200 гр/м <sup>2</sup> (1-2 слоя)
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C )	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

**Примечания:** использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.