



## РА00051 – белый тиксотропный грунт

Обладает способностью удерживаться на вертикальной поверхности не образуя подтеки и характеризуется высокой степенью укрывистости.

**Назначение:** МДФ, шпонируемый МДФ, твердые и мягкие породы древесины (массив)

**Способ нанесения:** ручное и автоматическое распыление

### РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА00051	100	100
Отвердитель	TXS517	20	27
Разбавитель	TZ33	30	49

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	72,3% (+/- 2)
Вязкость продукта (Ford 6)	27 сек. (+/- 2)
Плотность	1,433 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м <sup>2</sup> )	150-180 гр/м <sup>2</sup>
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

**Примечания:** реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Использовать фильтр воронку перед применением.

Данный грунт дает возможность работать без грунта-изолятора.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности.

После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.