



РА60 (PAS5AXX) – пигментный грунт для ППУ

Полиуретановый высоконаполненный тиксотропный грунт для ППУ. Имеет различные цвета.

Назначение: грунтование ППУ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PAS5AXX (РА60)	100
Отвердитель	TXS0A09	20
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	20 - 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ РА60	РА60 - 75% (+/- 2)
	PAS5A17 - 72,5% (+/- 2)
	PAS5A22 - 71,4% (+/- 2)
	PAS5A23 - 70,3% (+/- 2)
	PAS5A24 - 60,2% (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 6 20°C) РА60	71 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (Ford 6 cup) PAS5A17	64 сек. (+ /- 5)
Плотность	РА60 - 1,5 кг/л (+/- 0,03)
	PAS5A17 - 1,289 кг/л (+/- 0,03)
	PAS5A22 - 1,267 кг/л (+/-0,03)
	PAS5A23 - 1,401 кг/л (+/-0,03)
	PAS5A24 - 1,400 кг/л (+/-0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	с TXS0A09 - 12 часов
	с TXS517 - 6 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400
Цвет	РА60 - белый
	PAS5A17 - орех
	PAS5A22 - красное дерево
	PAS5A23 - черный
	PAS5A24 - охра

Примечание: для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – **не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол-во слоев при окраске. Перед окраской необходимо обезжирить изделие.**

При использовании данных грунтов с 20% отвердителя TXS517, возможно использование материала для окраски изделий из МДФ и массива.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.