

## Таблица характеристик разбавителей

Разбавление ПУ продуктов до необходимой вязкости. Регулирование скорости выхода в условиях различных температур и обеспечение оптимального качества лакокрасочного покрытия.

Код	Плотность, кг/л	Скорость испарения	Применение
TZ08	1	Очень медленная	Для «Glaze»
TZ14	0,966	Очень медленная	Для ПУ и акриловых материалов
SLOW	0,88	Медленная	Для ПУ и акриловых материалов
SOFT	0,920	Медленная	Для металлизированных патин и морилок
TZ13	0,908	Медленная	Для ПУ глянцевых лаков
TZ33 70%/TZ13 30% MEDIUM	0,880	Средняя	Для ПУ и акриловых эмалей и лаков
TZ35	0,891	Средняя	Для ПУ и акриловых материалов
TZ33	0,879	Быстрая	Для ПУ и акриловых материалов
FAST	0,800	Быстрая	Для ПУ и акриловых материалов
111	0,800	Быстрая	Для полиэфирных материалов
Ацетон	0,800	Очень быстрая	Для НЦ, ПЭ продуктов и патин

### Примечания:

- TZ08 — очень медленный разбавитель. Применяется для приготовления глейза (glaze).
- TZ14 — добавка для замедления TZ13, может использоваться как самостоятельный разбавитель.
- SLOW — медленный разбавитель для для большинства сольвентных продуктов.
- SOFT — медленный разбавитель для приготовления металлизированных патин и разбавления морилок серии PF5X, PF6X.
- TZ13 — медленный разбавитель для глянцевых ЛКМ. Рекомендован при высоких температурах.
- MEDIUM — средне-медленный разбавитель.
- TZ35 — средне-медленный разбавитель.
- TZ33 — универсальный разбавитель для большинства сольвентных продуктов. Применяется при температуре 18-22°C.
- FAST — универсальный разбавитель для большинства сольвентных продуктов. Применяется при температуре 18-22°C.
- 111 — быстрый разбавитель для полиэфирных материалов.
- Ацетон — быстрый разбавитель. Используется для разбавления красителей, патин, полиэфирных и НЦ материалов.

